

(¥ 2,000)

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

許 原頂 (特許法第38条ただし番) の規定による特許出願)

昭和 50 年 6 月 20 日

特許庁長官 寮 縣 英 雄 殿

1. 発明の名称

55

グキイ TVゼン 空気入り安全タイヤ

- 2. 特許請求の範囲に記載された発明の数 (
- 3. 発 明 者

コダイラシオガ ワヒガシマチ 東京都小平市小川東町 2800 - / ガフ パタ さサオ 川 婚 挟

4. 特許出願人

方式電

ごったが 50. 6, 20

東京都中央区京標/丁目/番地ノ/

(527) プリヂストンタイヤ株式会社

代表者 荣 本 1

5.代 理 人 50 074394

所 東京都千代田区優が製3丁目2番4号

郵便番号 100

観山ビルディング7階 電話 (581) 2241番 (代後)

(5925) 氏 名 弁理士 杉

既 秀(

(ほか 1名)

. (I

/発明の名称 空気入り安全タイヤ

2 特許請求の範囲

- キューブレスタイヤの内部空洞内でそのクラウン部内面と向いあうランフラット弾の厚肉周方向連続表面に分布配散した重量軽減穴のまわりを限界するリッジを、接触域に陥起形成した特許請求の範囲1配載の空気入り安へとくか。

①特開昭 51-151901

④公開日 昭51. (1976)12.27

②特願昭 50-74394

②出願日 昭50 (1975) 6 20

審査請求 未請求

(全5頁)

庁内整理番号 6542 37

52日本分類
77 B511

(5) Int. C1².

8600 5/00

- 5. チューブレスタイヤの内部空洞内でそのクラウン部内面と向いあうランフラット環の厚肉周方向連続表面に籐超形成した周方向連続リッジを、鞍妾面に分布配設した 重量軽減失のまわりを 限界する リッジと、少くとも 接触域の 輔方向両側寄りて連結した特許請求の範囲1 配載の空気入り安全タイヤ。

3.発明の静細な説明

この発明は空気入り安全タイヤ、とくにチューブレスタイヤを、ランフラット環とともにリム 組みして、該タイヤにパンクを生じた際、そのタイヤに作用する輪電の支持を、充てん内圧からランフラット環に層代りさせ、タイヤの修理を安全に行うことができる場所への走行継続を可能ならしめた、いわゆる安全タイヤの改良に関するもの

である。

この発明は、とくにランフラット類の外層つまり周方向連続表面と、チューブレスタイヤのクラウン部内面との間の転りおよびすべり磨擦をとくに有効に軽減してこれら接触域における 歴 擦発熱と と 解 後 抵抗 を 減少することに よつてパンク 走行を 円滑 ならしめかつその耐久 佐を 増強しようとするものである。

さてこの御の安全タイヤは、ランフラット類に つき稲々な形式が含まれる。

部一の形式は、チューブレスタイヤの内部空洞中で共通のリムに装着され、も 5 一つの独立した 気 密圧力 室を形式する、小形の内タイヤをラント 環とするもので、特公 昭 35 ~ 4 0 0 1 / 5 号 の内 タイヤのパンクに 際して、 数タイヤに 化 サ る 略 重を 屑代り 支 持する、 二重隔 段 構 遊 安全 タイヤの 単形的のものである。

(3)

. り返した結果、ランフラット環が上記した何れの形式であるとを問わず、その外間面とチューブレスタイヤのクラウン部内面との間における接触圧が不均一なことに加えて、タイヤの転動に伴う不可避の発熱によつて多くの場合グリース状または半個形状として用いられる潤滑剤の粘度が低くなるため、ランフラット環の表面から両わきの方の治との濃滑剤が押し出されてしまつて必要な過滑油験が形成され難いことがわかつた。

そりかといつてさらに多量の慣滑剤を用いると すれば当然その分コスト的に不利となる。

そこでとの発明は、ランフラット型の輸放支持 表面における的確な必要油量の保持を実現することにより、パンク走行中におけるタイヤの駆扱発 熱と躍振抵抗を効果的に低減して、その耐久性を 格段に向上することを一般目的とするものである。

この発明においてこの目的は、タイヤのクラウン部内面とランフラット環の周方向連続表面との接触域を、タイヤの子午断面にわたつて幅方向に限界分離する周方向連続リッジを接触域に隆起形

次に第2の型式はランフラット環自体の剛性をもつて輪車を屑代り支持するもので、特開所40年としてコム状弾性体よりなるもの、また特開的50~6002号,同40~51404号および同40~83502号各公報記載のように、リムにはめこんた断面 I 形の主として軽金融合金の瑕よりなるものがある。

何れのランフラット瑕を用いる場合も、パンク走行中に、ランフラット環がチューブレスタイヤのクラウン部を内面から荷電下に踏みつけてころがりおよびすべり接触するために駆換発熱と懸擦抵抗を生じるので、それらによる二次故障の発生を防ぐように被墜横鎖が轄じられる。

すなわち潤滑剤を普通はチューブレスタイヤの 内面に強布しておきランフラット類の姿面との接 触域での濃滑作用を期待するものである。

ところが実際のパンク走行ではしばしば間滑切れを生じてパンクしたタイヤに苦しい発熱が見られることが多く、この点について実験と考察をく

(4)

成することにより、リッジ間にわたつて潤滑剤を 閉じ込め、両側への流出を防止することにより必 要優低塔の潤滑剤による有効な沙解潤滑を実現する。

さらにこの発明は、上記ランフラット 類の厚肉 周方向連締要面の周方向連紛リッジを、 敷表面で ・電景経被穴のまわりのリッジと、少くとも接触域の幅方向両側で連結することによりリッジの強度を高め、かくしてリッジの破損による循滑油の流出を予防するものである。

加えてこの発明はランフラット 羅の 周方向連続表面に 潤滑 剤溜めを 分布配散することによつてチューブレスタイヤの クラウン部内 歯との 間における接触域の必要な被摩測滑油 歯を確保することを可能ならしめる。

この発明の実施例を、第1凶、第2凶につき二 質療機治安全タイヤの場合を示した。

図中/はチューブレスタイヤ、2はランフラツト環としての内タイヤ、3はチューブレスタイヤ 2のクラウン部内圏に予め絵布したグリースである。

この例で内タイヤ2は、厚肉クラウン部すなわ も周方向連続表面 S に重量軽減穴 4 の多数が分布 配設されている。

図示した最も好ましい具体例で表面 S とチューブレスタイヤ / のクラウン部内面との接触域(第

(7)

. ことがのぞましい。

リッジの高さはあまり高すぎるとざ屈のために 堰止めの機能が失われる反面低すぎると適切な欄 滑剤の脂状保持ができなくなる。

潤滑剤圏めりは、孔径2~3 mm、深さ / mm 程度においてできるだけ数多く分布配数し、これによって接触域に介在する潤滑剤層を肥厚化させる。

上述構成をサイズ 19 \$\sum 70 \ SR 14 の段用タイヤ に用いて実際的なペンク走行に試用し従来の二重 機構造安全タイヤと比較した性能の一例は、次のとおりであつた。

テスト結果	発熱温度	パンク時耐久性	润滑剂
従来タイヤ	190 °C	80Km/hr×50Km	1509/1本当り
本発明タイヤ	/39 °C	80㎏/br×200Km 以上	509//本当9

すなわちとの発明に従う安全タイヤは発熱温度 は3 割も低くパンク定行の耐久性は、對入潤滑剤 量を分にして、4 倍以上に延長されている。 . 2 図 参照)をタイヤの子午断面にわたつて帰方向に限界分離する多数の層方向連続リッジまを表面Sに降起形成し、かつ取嫌軽減穴4の周囲を限界する繰りッジをを、周方向連続リッジを連結して網目状とし、リッジs、6 間の表色 S こは海滑剤網タ7を分布配設してある。

この例で脚方向連続製面Sに移起形成したリッツ ショ・6をそれらのすべてについて連結させた場合を図示したが、チューブレスタイヤ 1 のクラウン部内周と直接に接触して輪質の全荷質を分散を持するためにはとくに好流であるにしても、であるにしても、でするためにはとくに好った。脚方向両側に一対だけ取け、また繰りッジ 6 との連結も両側寄り一対流出を防ぐことがとくに重要であり、この際両側の手流出を防ぐことがとくに重要であり、この際両側のラー対のリッジョに自荷が集中するので、繰りッジ 6 との連結による補強がのぞまれるわけである。

これらリッジェ、6は幅高さとも0.2~2mg ましくは1.0m程度とし、頂面は円弧状に丸める

(8)

この発明は上述二重壁構造安全タイヤだけでな く、他型式のランフラット環を使用する場合にも 遊用することができる。

すなわち第5図は、ゴム状弾性材たとえばウレ タン樹脂成形体よりなるランフラット骤まを用い た例を示し、この場合チューブレスタイヤノのビ -ド部にはまり合う内径で、クラウン部内間から 常時は遊当な間隔を履てる外径を有し、パンクに 際して輪電を腐代り支持するに足る幅で成形した ランフラツト環まをチューブレスタイヤノの内部 空洞内に相込んでリム組みするが、このランフラ ツト環まは、との発明に従いタイヤのクラウン部 内面との接触域をタイヤの子午断面にわたつて解 方向に限界分離する周方向連続リッジタ、さらに 好ましくは、周方向連続リッジタ間でランフラッ ト環 8 の 褒面に 潤滑 剤 溜り 10 を 分布 配 散し、 間 方 向連続リッジタ間で捕捉した潤滑剤層によりまた は、これを御滑剤器り10によりさらに肥厚するこ とによつて、ランフラット環の外間面とチューブ レスタイヤのクラウン部内面との接触域に確実な

、減階潤滑を実現する。

第6図は、ランフラット環を、軽金属または合金よりなる断面I形の支持環川の外周に、ゴム状弾性材たとをはウレタンよりなる輸状帯/2を固定した複合報造の例を示し、この場合支持環川をリム脳にはめ合わせることができる分割リムを用いる必要があるが、輪状帯/2に問方同連続リツジタ、潤滑油器リルは第5図の場合と同様に数ける。

上述各実施例でチューフレスタイヤのクラウン部内面とランフラット報の周方向連続表面との接触域をタイヤ子午断面の幅方向に限界分離する別方向連続リッジを、とくにランフラット環の周面に隆起形成する場合について説明をしたが、接触域に突出して凋滑剤原を接触域の幅方向に推捉する作用があればよいから、チューブレスタイヤのクラウン部内面の方に散けても同様な効果が得られることは明らかである。

かくしてこの発明によると、一般に安全タイヤ のパンク走行中における摩擦発熱と摩根抵抗を有 利に響しく軽減することができ、必要な禍滑剤の

(//)

特 許 出 風 人 プリデストンタイヤ株式会社

代理人介理士 杉 村 晚 秀 印第 同 介理士 杉 村 與 作标器 対入型の低減の下でパンク時におけるタイヤの走 行耐久性を格段に延長できる。

またとくに二重機構造安全タイヤの内タイヤのでとく、ランフラット環の開方向連続表面が厚肉であつてそとに電量軽減穴が分布配数されるような場合でも、この電量軽減穴への濃滑剤の無効吸・酸による有効潤滑剤層の薄層化を防いで、効果的な減墜潤滑をより少量の渦滑油封入によつて実現できる。

さらにまた周方向連続リッジ自体の強度を補削 して潤滑剤筋のせき止め捕捉を確実化できる。

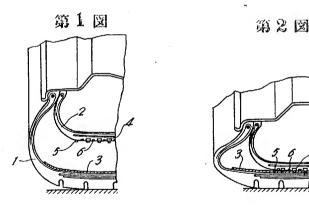
加えて接触域での潤滑剤暦を肥厚化して減膣作用を一層向上できる。

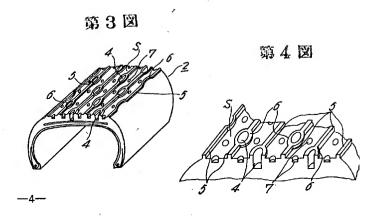
4 図面の簡単な説明

第/図,第2図は二重鹽構造安全タイヤのパンク前後における要部断面図、第3図は内タイヤック前後における要部断面図、第3図は内タイヤックを示す部分斜視図、第4図 第5図は他の東施例の断面図である。

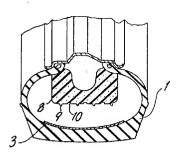
/ … チュープレスタイヤ、 S … 周方向連続設面、 2、8 (// , /2) … ランフラツト環、

(/2)

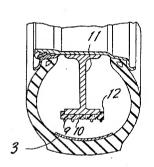




第5図



第6図



6.8. 添附書類の目録

 (1) 明
 #
 #
 1 通

 (2) 図
 面
 1 通

 (3) 阪 啓 副 木 1 通

 (4) 委 任 状 1 通

7.6. 前記以外の発明者,特許出願人または代理人 (1) 発明者

> ヒガシムラヤマシスワデョウ 東京都東村山市酸肪町 2 丁目 12 巻 22 号 コミヤマ セイ イチ 小 見 山 畝 一

(2) 代理人

居 所 〒100 東京都千代田区霞が関3丁目2番4号 霞山ビルディング7階 電話(581)2241番(代表)

(7205) 氏 名 弁理士 杉 村 興

PAT-NO: JP351151901A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 51151901 A

TITLE: PNEUMATIC SAFTY TIRE

PUBN-DATE: December 27, 1976

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KAWABATA, MISAO KOMIYAMA, SEIICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

BRIDGESTONE CORP N/A

APPL-NO: JP50074394

APPL-DATE: June 20, 1975

INT-CL (IPC): B60C005/00

ABSTRACT:

PURPOSE: To increase durability by decrease of friction heat and resistance to make puncture-run smooth. For the purpose, friction is decreased between outer face of a run flat ring and inner face of a crown part of a tire.

COPYRIGHT: (C) 1976, JPO&Japio